

Flowfast 216 Flexible Binder

Flowfast 216 Flexible Binder

04-07-2024 / V 1

Beskrivelse

Flowfast 216 Flexible Binder R er en farveløs, 2-komponent polyuretanmodificeret plast baseret på akrylmonomerer og akrylpolymerer.

Funktioner og fordele

- Fleksibel og sprækkeoverbyggende ved lave temperaturer.
- Fleksible membraner og belægninger
- Slid- og slagfaste belægninger er mulige
- Let at påføre
- Hurtig hærdning selv ved lave temperaturer
- Fri for blødgørere

Anvendelse Formål

Flowfast 216 Flexible Binder R er et elastisk hærdeplastbindemiddel til brug i fleksible membraner og fleksible, slidstærke belægninger, der udsættes for temperaturer under nul. Det bruges hovedsageligt til:

Vandtætte og stødabsorberende membraner.

Fleksible gulvbelægninger, især hvis de udsættes for lave temperaturer, f.eks. køleskabe og fryser.

Som slidlag til udendørs applikationer, der udsættes for store mekaniske belastninger og hurtige temperatursvingninger, f.eks. ramper, broer og parkeringspladser.

På grund af sin viskositet er Flowfast 216 Flexible Binder R mere velegnet til ramper og skråninger og har en højere forlængelse ved lave temperaturer.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg stålskande eller

180 kg ståltromler

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 216 Flexible Binder

Teknisk information

Udseende		Klar, let grumset væske
Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 5,0 % Ved <0 °C - 5,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~600-700 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Brudforlængelse	EN ISO 527	247 % (ved rumtemperatur) 165 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	54,7 MPa (ved rumtemperatur) 437 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~36
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~92
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 93 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påførings effekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljeret krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Flowfast 216 Flexible Binder

Blanding

Før brug skal Flowfast 216 Flexible Binder R blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Anvendelse

Materialeforbrug og påføringsmetode afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 216 Flexible Binder R bruges til; se de specifikke systemdatablade for yderligere information. Den optimale temperatur for påføring af Flowfast 202 SL Binder er mellem 10 °C og 30 °C.

Hvis slidlaget påføres på en primer, der ikke er drysset med kvartssand, skal det påføres på primeren inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæfningsproblemer.

For yderligere information se vores generelle retningslinjer for forberedelse og påføring af Flowfast gulvbeskyttelsessystemer.

Dæknings

Forbruget afhænger af anvendelsen. Flowfast 216 Flexible Binder R kan fyldes op til et forhold på 1:2 med et egnet fyldstof.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandards. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 216 Flexible Binder R er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alt andet elektrisk udstyr, der bruges på påførsstedet, skal være EX-klassificeret.

Flowfast 216 Flexible Binder R har, som alle standard MMA-produkter, en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen udføres. For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk datablad

Flowfast 216 Flexible Binder

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S